

В зависимости от вида обработки ❶ и материала ❷ данная таблица предлагает различные исполнения инструментов из программы фирмы PFERD, помогая вам подобрать оптимальный инструмент.

❶ Вид обработки	❷ Материал	Сталь	INOX	Литейная корка/чугун	Камень
		Исполнение	Исполнение	Исполнение	Исполнение
Плоское шлифование		A 16	A 16	C 16	C 16–80
Обработка сварных швов		A 16	A 16	-	-
Снятие фаски		A 24	A 24	C 24	C 60/80
Зачистка		A 36/80	A 36/80	C 30	-

Универсальный инструмент твердости Q с высокой степенью шлифования и хорошей стойкостью.

Абразивный материал: корунд А

Из состава связки исключены железо-, серо- и хлорсодержащие вещества.

Обрабатываемые материалы:

Сталь, нержавеющая сталь (INOX)

Вид обработки:

Обработка сварных швов, снятие фаски, устранение заусенцев, плоское шлифование

Рекомендации по применению:

- Подходит для угловых шлифмашин всех классов мощности.
- Легкий наклон облегчает обработку сварных швов.

Указания по безопасности:

- Максимально допустимая рабочая скорость составляет 50 м/с. Соблюдайте число оборотов угловой шлифмашины.



Обозначение	EAN 4007220	Диаметр отв. Н [мм]	Резьба Н	Нар. диаметр D [мм]	Мин. диаметр J [мм]	Ширина Т [мм]	Толщина стенки W [мм]	Макс. доп. чис. об. [мин ⁻¹]	
50 ETT 80-8 A 36 Q SG/22,23	698419	22,23	-	80	80	27	8	11.900	5
50 ETT 80-8 A 80 Q SG/22,23	164785	22,23	-	80	80	27	8	11.900	5
50 ETT 110-20 A 16 Q SG/22,23	164730	22,23	-	110	90	55	20	8.600	2
50 ETT 110-20 A 24 Q SG/22,23	803103	22,23	-	110	90	55	20	8.600	2
50 ETT 110-20 A 36 Q SG/22,23	803127	22,23	-	110	90	55	20	8.600	2
50 ETT 125-25 A 16 Q SG/M14	164747	-	M14	125	95	51	25	7.600	2

Универсальный инструмент твердости Q с высокой степенью шлифования и хорошей стойкостью.

Абразивный материал:

карбид кремния С

Обрабатываемые материалы:

Природный и искусственный камень, чугун, литейная корка

Вид обработки:

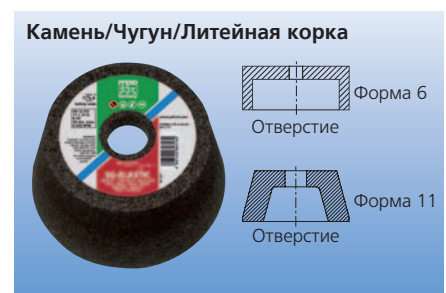
Мокрое, сухое, плоское шлифование, снятие фаски, устранение заусенцев

Рекомендации по применению:

- Подходит для угловых шлифмашин всех классов мощности.

Указания по безопасности:

- Максимально допустимая рабочая скорость составляет 50 м/с. Соблюдайте число оборотов угловой шлифмашины.



Обозначение	EAN 4007220	Диаметр отв. Н [мм]	Нар. диаметр D [мм]	Мин. диаметр J [мм]	Ширина Т [мм]	Толщина стенки W [мм]	Макс. доп. чис. об. [мин ⁻¹]	
50 ETT 80-8 C 80 Q SG/22,23	164822	22,23	80	80	27	8	11.900	5
50 ETT 110-20 C 16 Q SG/22,23	164808	22,23	110	90	55	20	8.600	2
50 ETT 110-20 C 24 Q SG/22,23	803134	22,23	110	90	55	20	8.600	2
50 ETT 110-20 C 30 Q SG/22,23	164815	22,23	110	90	55	20	8.600	2
50 ETT 110-20 C 60 Q SG/22,23	803141	22,23	110	90	55	20	8.600	2