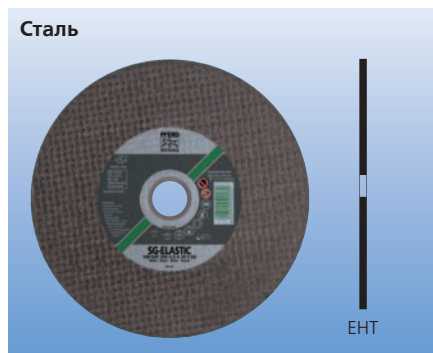


Шлифовально-отрезные круги

Проф. линия SG-ELASTIC (диаметр 300–400 мм)



Специальный инструмент твердости S с высокой производительностью и хорошей стойкостью для работы на ручных шл.-отрезных машинах (круги диаметром 300–400 мм).

Абразивный материал: корунд А

Обрабатываемые материалы:

Сталь, чугун

Вид обработки:

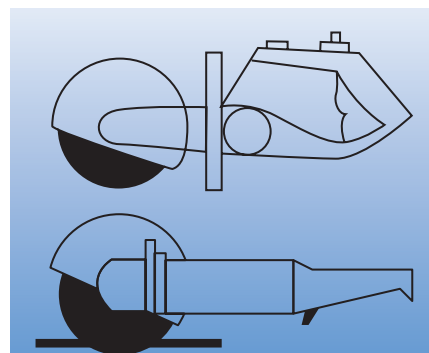
Резка цельного материала и профиля

Рекомендации по применению:

- Возможность применения в комбинации ручными шл.-отрезными машинами с электрическими, высокочастотными или бензиновыми двигателями.
- Для 300 мм предлагаются альтернативные диски на 80 м/с и 100 м/с, подходящие к имеющимся типам машин.

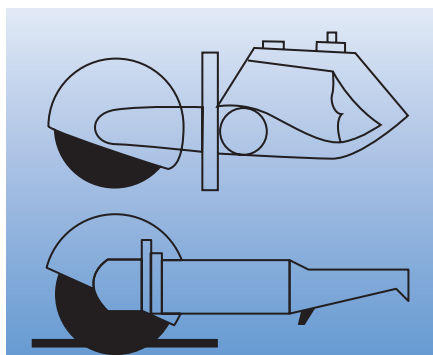
Указание по оформлению заказа:

При заказе укажите диаметр отверстия и необходимую максимальную рабочую скорость (80 или 100 м/сек).



Обозначение	EAN 4007220	Обозначение EN	D x T x H [мм (дюйм)]	Макс. доп. чис. об. [мин ⁻¹]	
Максимальная рабочая скорость 80 м/сек, прямое исполнение ЕНТ (форма 41)					
80 ЕНТ 300-4,0 А 24 S SG/20,0	162460	41 А 24 S BF 80	300 x 4,0 x 20,0	5.100	20
80 ЕНТ 300-4,0 А 24 S SG/22,23	162477	41 А 24 S BF 80	300 x 4,0 x 22,23 (7/8)	5.100	20
80 ЕНТ 300-4,0 А 24 S SG/25,4	162484	41 А 24 S BF 80	300 x 4,0 x 25,4 (1)	5.100	20
Максимальная рабочая скорость 100 м/сек, прямое исполнение ЕНТ (форма 41)					
100 ЕНТ 300-4,0 А 24 S SG/20,0	540008	41 А 24 S BF 100	300 x 4,0 x 20,0	6.400	20
100 ЕНТ 300-4,0 А 24 S SG/22,23	540015	41 А 24 S BF 100	300 x 4,0 x 22,23 (7/8)	6.400	20
100 ЕНТ 300-4,0 А 24 S SG/25,4	540022	41 А 24 S BF 100	300 x 4,0 x 25,4 (1)	6.400	20
100 ЕНТ 350-4,5 А 24 S SG/20,0	540039	41 А 24 S BF 100	350 x 4,5 x 20,0	5.500	10
100 ЕНТ 350-4,5 А 24 S SG/22,23	540046	41 А 24 S BF 100	350 x 4,5 x 22,23 (7/8)	5.500	10
100 ЕНТ 350-4,5 А 24 S SG/25,4	540053	41 А 24 S BF 100	350 x 4,5 x 25,4 (1)	5.500	10
100 ЕНТ 400-4,8 А 24 S SG/20,0	953433	41 А 24 S BF 100	400 x 4,8 x 20,0	4.800	10
100 ЕНТ 400-4,8 А 24 S SG/22,23	540060	41 А 24 S BF 100	400 x 4,8 x 22,23 (7/8)	4.800	10
100 ЕНТ 400-4,8 А 24 S SG/25,4	540077	41 А 24 S BF 100	400 x 4,8 x 25,4 (1)	4.800	10





Специальный инструмент твердости R с высокой производительностью и хорошей стойкостью для работы на ручных абразивно-отрезных станках (круги диаметром 300–350 мм).

Абразивный материал: карбид кремния C

Обрабатываемые материалы:

Природный камень, огнеупорный камень, чугун, цветные металлы

Вид обработки:

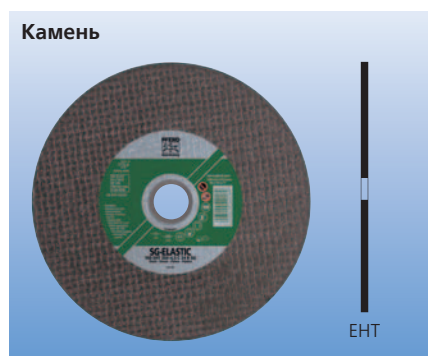
Резка цельного материала и профиля

Рекомендации по применению:

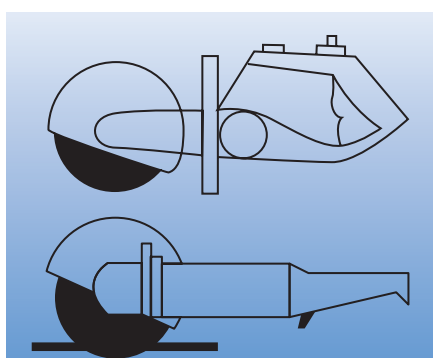
- Возможность применения в комбинации с ручными шл.-отрезными машинами с электрическими, высокочастотными или бензиновыми двигателями.
- Для 300 мм предлагаются альтернативные диски на 80 м/с и 100 м/с, подходящие к имеющимся типам машин.

Указание по оформлению заказа:

При заказе укажите диаметр отверстия и необходимую максимальную рабочую скорость (80 или 100 м/сек).



Обозначение	EAN 4007220	Обозначение EN	D x T x H [мм (дюйм)]	Макс. доп. чис. об. [мин ⁻¹]	
Максимальная рабочая скорость 80 м/сек, прямое исполнение ЕНТ (форма 41)					
80 ЕНТ 300-4,0 C 24 R SG/20,0	163177	41 C 24 R BF 80	300 x 4,0 x 20,0	5.100	20
80 ЕНТ 300-4,0 C 24 R SG/22,23	163184	41 C 24 R BF 80	300 x 4,0 x 22,23 (7/8)	5.100	20
80 ЕНТ 300-4,0 C 24 R SG/25,4	163191	41 C 24 R BF 80	300 x 4,0 x 25,4 (1)	5.100	20
Максимальная рабочая скорость 100 м/сек, прямое исполнение ЕНТ (форма 41)					
100 ЕНТ 350-4,5 C 24 R SG/20,0	540145	41 C 24 R BF 100	350 x 4,5 x 20,0	5.500	10
100 ЕНТ 350-4,5 C 24 R SG/22,23	540152	41 C 24 R BF 100	350 x 4,5 x 22,23 (7/8)	5.500	10
100 ЕНТ 350-4,5 C 24 R SG/25,4	540169	41 C 24 R BF 100	350 x 4,5 x 25,4 (1)	5.500	10



Специальный инструмент твердости Q с высокой производительностью и хорошей стойкостью для работы на ручных абразивно-отрезных станках (круги диаметром 300–350 мм)

Абразивный материал: корунд/карбид кремния AC

Обрабатываемые материалы:

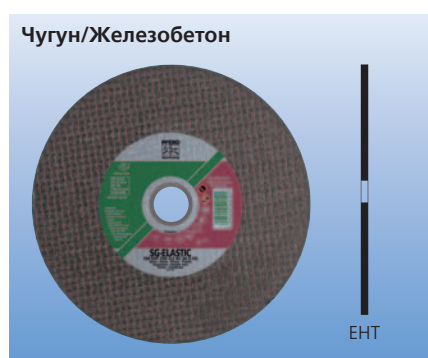
Чугун, железобетон, пластичные материалы

Вид обработки:

Резка композитных материалов

Рекомендации по применению:

- Возможность применения в комбинации с ручными шл.-отрезными машинами с электрическими, высокочастотными или бензиновыми двигателями.



Обозначение	EAN 4007220	Обозначение EN	D x T x H [мм (дюйм)]	Макс. доп. чис. об. [мин ⁻¹]	
Максимальная рабочая скорость 100 м/сек, прямое исполнение ЕНТ (форма 41)					
100 ЕНТ 300-4,0 AC 24 Q SG/20,0	540084	41 AC 24 Q BF 100	300 x 4,0 x 20,0	6.400	20
100 ЕНТ 300-4,0 AC 24 Q SG/22,23	540091	41 AC 24 Q BF 100	300 x 4,0 x 22,23 (7/8)	6.400	20
100 ЕНТ 300-4,0 AC 24 Q SG/25,4	540107	41 AC 24 Q BF 100	300 x 4,0 x 25,4 (1)	6.400	20
100 ЕНТ 350-4,5 AC 24 Q SG/20,0	540114	41 AC 24 Q BF 100	350 x 4,5 x 20,0	5.500	10
100 ЕНТ 350-4,5 AC 24 Q SG/22,23	540121	41 AC 24 Q BF 100	350 x 4,5 x 22,23 (7/8)	5.500	10
100 ЕНТ 350-4,5 AC 24 Q SG/25,4	540138	41 AC 24 Q BF 100	350 x 4,5 x 25,4 (1)	5.500	10